

## Chemische Beständigkeit

# Beständigkeitstabelle

### Chemische Beständigkeit gegenüber Chemikalien

Aufgrund der Vielfalt und der unterschiedlichen Zusammensetzung der im Handel befindlichen Lösungsmittel und Substanzen können wir keine Garantie für die chemische Verträglichkeit übernehmen.

**Für SCAT Produkte wurden die nach neuesten Erkenntnissen beständigsten Materialien ausgewählt, unter besonderer Beachtung der Anforderungen bei der Arbeit mit aggressiven Flüssigkeiten.**

Informationen zur Verträglichkeit mit bestimmten Substanzen erhalten Sie vom Hersteller Ihrer Chemikalien oder aus anderen Fachquellen.

Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl des geeigneten Produktes für Ihre Anwendung. Die Verantwortung für die Auswahl der verwendeten Chemikalien liegt beim Endnutzer.

SCAT Europe gibt keine Garantie für die Ergebnisse und übernimmt keine Verpflichtung oder Haftung bezüglich der Verwendung dieser Erzeugnisse hinsichtlich ihrer chemischen Kompatibilität, oder abrasiven Effekten.

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien auf Anfrage.

Substanzen (+20°)	Konz.	PTFE	PEHD	PP	PFA	PEEK	V4A
Acetaldehyd	100 %	A	B	C	A	A	A
Acetamid	100 %	A	A	A	A	A	A
Acetanhydrid	100 %	A	C	B	A	A	A
Aceton	100 %	A	A	A	A	A	A
Acetonitril	100 %	A	A	A	A	A	A
Acetophenon	100 %	A	C	B	A	A	A
Acetylchlorid	100 %	A	C	C	-	A	A/C
Acrylnitril	100 %	A	A	A	A	A	A
Acrylsäureethylester	100 %	A	C	C	A	A	A
Adipinsäure	100 %	A	A	A	A	A	B
Allylacetat	100 %	A	A	B	-	A	A

### Bedeutung der Bewertung:

Beständigkeit	Bedeutung
<b>A</b>	Sehr gute Beständigkeit, bei Einwirkung von mehr als 30 Tagen keine oder nur geringe Schädigung.
<b>B</b>	Bedingt beständig, bei längerer Einwirkung kann je nach Kunststoff eine Schädigung auftreten. (Haarrisse, mechanische Festigkeit, Verfärbungen usw).
<b>C</b>	Unbeständig, kann zur Zerstörung des Kunststoffes, Deformation, usw. führen.
<b>A/C</b>	Es besteht die Gefahr von Lochkorrosion oder Spannungsrissen.
<b>-</b>	Derzeit liegen keine Erkenntnisse zur chemischen Beständigkeit vor.

Substanzen (+20°)	Konz.	PTFE	PEHD	PP	PFA	PEEK	V4A
Allylchlorid	100 %	A	B	C	A	A	B
Ameisensäure	100 %	A	A	B	A	A	B
Aminobenzol	100 %	A	A	A	A	A	A
Aminoessigsäure	10 %	A	A	A	-	A	B
Aminomethan	100 %	A	A	A	A	A	A
Ammoniumhydroxid	25 %	A	A	A	A	A	A
Amylacetat	100 %	A	A	B	A	A	A
Amylalkohol	100 %	A	A	A	A	A	A
Anilin	100 %	A	A	A	A	A	A
Anisole	100 %	A	B	B	A	A	A
Benzaldehyd	100 %	A	B	A	A	A	A
Benzin, aromatisch	100 %	A	B	B	A	A	B
Benzoessäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Benzol	100 %	A	B	B	A	A	A
Benzolsulfonsäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Benzoylchlorid	100 %	A	C	C	A	A	B
Benzylalkohol	100 %	A	A	A	-	A	A
Benzylchlorid	100 %	A	C	C	A	A	B
Bernsteinsäure	100 %	A	A	A	A	A	A

## Chemische Beständigkeit

### Beständigkeitstabelle

Substanzen (+20°)	Konz.	PTFE	PEHD	PP	PFA	PEEK	V4A
Borsäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Butadien-1,3	100 %	A	C	C	A	A	A
Butandisäure	100 %	A	A	A	-	A	A
Butanol	100 %	A	A	A	A	A	A
Butanon-2	100 %	A	C	C	A	A	A
Butendisäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Buthylphenol, tert.	100 %	A	B	B	A	A	A
Buttersäure	100 %	A	C	A	A	A	A
Butylacetat	100 %	A	C(B)	C	A	A	A
Butylalkohol	100 %	A	A	A	A	A	A
Butylether	100 %	A	C	C	A	A	A
Campher	100 %	A	C	B	A	A	A
Carbolsäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Chlor	100 %	A	C	C	A	A	C
Chloralhydrat	100 %	A	B	C	-	A	-
Chlorbenzol	100 %	A	C	C	A	A	A
Chloressigsäure	100 %	A	A	A	A	A	C
Chlorethan	100 %	A	B	C	A	A	B
Chlorethanol-2	100 %	A	A	A	A	A	B
Chloroform (Trichlormethan)	100 %	A	C	C	A	A	A
Chlorsulfonsäure	100 %	A	C	C	A	A	C
Chlortoluol	100 %	A	C	B	A	A	A
Chromsäure	50 %	A	C	B	A	C	B
Chromsäure	<50%	A	B	B	A	C	B
Chromschwefelsäure	100 %	A	C	C	A	C	B
Citronensäure	10 %	A	A	A	A	A	A
Cumol	100 %	A	B	C	A	A	A
Cyclohexan	100 %	A	A	A	A	A	A
Cyclohexanol	100 %	A	A	A	A	A	A
Cyclohexanon	100 %	A	B	B	A	A	A
Decalin	100 %	A	B	C	A	A	A

Substanzen (+20°)	Konz.	PTFE	PEHD	PP	PFA	PEEK	V4A
Decan	100 %	A	C	B	A	A	A
Diacetonalkohol	100 %	A	A	A	A	A	A
Diaminoethan	100 %	A	A	A	A	A	A
Dibutylether	100 %	A	C	C	A	A	A
Dichlorbenzol	100 %	A	B	C	A	A	-
Dichloressigsäure (auch Monochlor-)	100 %	A	A	A	A	A	-
Dichlorethane	100 %	A	B	C	-	A	B
Dichlormethan (Methylenchlorid)	100 %	A	C	C	A	A	B
Dieselmotortreibstoff	100 %	A	B	B	A	A	A
Diethylamin	100 %	A	C	A	A	A	A
Diethylenglycol	100 %	A	A	A	-	A	A
Diethylenoxid	100 %	A	A	C	A	A	-
Diethylether	100 %	A	C	C	A	A	A
Diethylketon	100 %	A	B	B	A	A	A
Dihydroxybenzol-1,3	50 %	A	C	B	A	A	-
Diisobutylketon	100 %	A	B	B	A	A	A
Dimethylformamid	100 %	A	A	A	A	A	A
Dimethylamin	100 %	A	B	B	A	A	A
Dimethylbenzole	100 %	A	C	C	A	A	A
Dimethylether	100 %	A	C	C	A	A	A
Dimethylsulfoxid (DMSO)	100 %	A	A	A	-	A	A
Dinatriumtertraborat	100 %	A	A	A	-	A	-
Dioxan	100 %	A	A	B	A	A	A
Diphenylether	100 %	A	C	C	A	A	A
Dipropylenglycol	100 %	A	A	A	-	A	A
Essigsäure	100 %	A	C	B	A	A	A
Essigsäure	90 %	A	A	A	-	A	A
Essigsäure-2-pentylester	100 %	A	B	C	A	A	A
Essigsäureallylester	100 %	A	A	C	A	A	A

## Chemische Beständigkeit

### Beständigkeitstabelle

Substanzen (+20°)	Konz.	PTFE	PEHD	PP	PFA	PEEK	V4A
Essigsäurebutylester	100 %	A	B	C	A	A	A
Ethanol (Ethylalkohol)	96 %	A	A	A	A	A	A
Ethylacetat	100 %	A	B	B	A	A	A
Ethylbenzol	100 %	A	B	C	A	A	A
Ethylchlorid	100 %	A	C	C	A	A	A/C
Ethylenchlorhydrin	100 %	A	A	A	A	A	A/C
Ethylendiamin	100 %	A	A	A	A	A	A
Ethylenglycol	100 %	A	A	A	A	A	A
Ethylenoxid	100 %	A	B	B	A	A	A
Ethylmethylketon	100 %	A	C	C	A	A	A
Flugbenzin	100 %	A	C	B	A	A	A
Fluorkieselsäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Fluorwasserstoffsäure (Flusssäure)	45 %	A	A	A	A	C	C
Formaldehyd, Formalin	40 %	A	A	A	A	A	A
Formamid	100 %	A	A	A	A	A	A
Furfural	100 %	A	B	C	A	A	A
Glycerin	100 %	A	A	A	-	A	A
Glycin	10 %	A	A	A	-	A	A
Glycol	100 %	A	A	A	A	A	A
Glykolsäure	100 %	A	A	A	A	A	A/B
Harnsäure	100 %	A	A	A	-	A	A
Harnstoff	100 %	A	A	A	A	A	A
Heizöle	100 %	A	B	B	A	A	A
Heptan	100 %	A	B	B	A	A	A
Hexadecanol	100 %	A	A	A	A	A	A
Hexan	100 %	A	B	B	A	A	A
Hexandisäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Hexanol	100 %	A	A	A	A	A	A
Hexantriol-1,2,6	100 %	A	A	A	A	A	A
Hydrazinhydrat	64 %	A	A	A	A	A	A/B
Hydroxyessigsäure	100 %	A	A	A	A	A	B

Substanzen (+20°)	Konz.	PTFE	PEHD	PP	PFA	PEEK	V4A
Isobutylalkohol	100 %	A	A	A	A	A	A
Isooctan	100 %	A	B	B	A	A	A
Isopropanol	100 %	A	A	A	A	A	A
Isopropenylacetat	100 %	A	A	A	A	A	-
Isopropylacetat	100 %	A	A	B	-	A	A
Isopropylbenzol	100 %	A	C	C	A	A	-
Isopropylether	100 %	A	C	C	A	A	A
Kaliumhydroxid	100 %	A	A	A	A	A	A
Kaliumhypochlorit	20 %	A	B	B	A	A	B
Kaliumperchlorat	25 %	A	A	A	A	A	A
Kerosin	100 %	A	A	A	A	A	A
Kohlenstoffdisulfid	100 %	A	C	C	A	A	A
Königswasser	100 %	A	C	C	-	B	C
Menthol	100 %	A	A	A	-	A	A
Methanol	100 %	A	A	A	A	A	A
Methoxybenzol	100 %	A	C	C	A	A	A
Methoxyethanol	100 %	A	A	C	A	A	A
Methylacetat	100 %	A	A	A	A	A	A
Methylamin	100 %	A	A	A	A	A	A
Methylbenzol	100 %	A	C	C	A	A	A
Methylbromid	100 %	A	C	C	A	A	A/C
Methylchlorid	100 %	A	C	C	A	A	A/C
Methylcyanid	100 %	A	A	A	A	A	A
Methylethylketon	100 %	A	B	B	A	A	A
Methylglycol	100 %	A	A	B	A	A	A
Methylisobutylketon	100 %	A	C	C	A	A	A
Methylmethacrylat	100 %	A	A	A	A	A	A
Methyloxiran	100 %	A	A	A	A	A	A
Methylpentanon	100 %	A	C	C	A	A	A
Methylphenylether	100 %	A	C	C	A	A	A
Methylphenylketon	100 %	A	C	C	A	A	A
Milchsäure	90 %	A	A	A	A	A	A/B

## Chemische Beständigkeit

### Beständigkeitstabelle

Substanzen (+20°)	Konz.	PTFE	PEHD	PP	PFA	PEEK	V4A
Mineralöl	100 %	A	A	B	-	A	A
Natriumhydroxid	85 %	A	A	A	A	A	A/B
Natriumperchlorat	25 %	A	A	B	A	A	A
Natriumperoxodisulfat	100 %	A	A	A	A	A	A
Natronlauge	85 %	A	A	A	A	A	A/B
Nitrobenzol	100 %	A	C	B	A	A	A
Octan	100 %	A	B	B	A	A	A
Öle ätherisch	100 %	A	C	C	-	A	A
Oleum	100 %	A	C	C	A	A	A
Ölsäure	100 %	A	B	B	A	A	A
Oxalsäure	100 %	A	A	A	A	A	A/B
Pentanol-1	100 %	A	A	A	A	A	-
Pentanon-3	100 %	A	A	A	A	A	A
Pentylacetat	100 %	A	A	C	A	A	A
Perchlorethylen	100 %	A	C	C	A	A	-
Perchlorsäure	100 %	A	B	C	A	B	-
Petrolether	100 %	A	B	B	A	A	A
Phenol	100 %	A	A	A	A	A	A
Phenylamin	100 %	A	A	A	A	A	A
Phosphorsäure	85 %	A	B	A	A	A	A/B
Phosphortrichlorid	100 %	A	B	B	A	A	-
Propandiol-1,2	100 %	A	A	A	A	A	A
Propanol-2	100 %	A	A	A	A	A	A
Propionsäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Propylenoxid	100 %	A	A	A	A	A	A
Pyridin	100 %	A	B	B	A	A	A
Resorcin	50 %	A	B	A	A	A	-
Salicylsäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Salpetersäure	65 %	A	B	C	A	C	B
Salzsäure	37 %	A	A	A	A	A	C
Schwefelsäure	80 %	A	A	A	A	C	B/C

Substanzen (+20°)	Konz.	PTFE	PEHD	PP	PFA	PEEK	V4A
Schwefelsäure rauchend	100 %	A	C	C	A	C	A
Schwefelwasserstoff	100 %	A	A	A	A	A	A
Silberacetat	100 %	A	A	A	-	A	-
Siliconöle	100 %	A	A	A	-	A	A
Styrol	100 %	A	C	C	A	A	A
Terpentin	100 %	A	B	C	A	A	A
Tetrachlorethan	100 %	A	B	C	A	A	-
Tetrachlorethylen	100 %	A	C	C	A	A	-
Tetrachlorkohlenstoff	100 %	A	C	C	A	A	B
Tetrahydrofuran (THF)	100 %	A	C	C	A	A	A
Tetrahydronaphthalin	100 %	A	C	C	A	A	A
Tetralin	100 %	A	C	C	A	A	A
Thionylchlorid	100 %	A	C	C	A	A	-
Toluol	100 %	A	C	C	A	A	A
Trichlorbenzole	100 %	A	C	C	A	A	-
Trichloressigsäure	100 %	A	B	A	A	A	B
Trichlorethylen	100 %	A	C	C	A	A	B
Triethanolamin	100 %	A	A	A	-	A	A
Triethylenglycol	100 %	A	A	A	A	A	A
Vinylacetat	100 %	A	A	B	A	A	A
Vinylbenzol	100 %	A	C	C	A	A	A
Vinylchlorid	100 %	A	A	C	A	A	-
Vinylcyanid	100 %	A	A	A	A	A	A
Vinylidenchlorid	100 %	A	C	C	A	A	-
Wasserglas	100 %	A	A	A	-	A	A
Wasserstoffperoxid	90 %	A	B	B	A	A	A
Weinsäure	100 %	A	A	A	A	A	A
Xylole	100 %	A	C	C	A	A	A